

Modelo OP19

Aplicaciones y usos

- Procesos CIP en general
- Eliminación de olores y sabores en recipientes
- Eliminación de virus y bacterias y compuestos orgánicos volátiles (COV) del agua.
- Inertización de depósitos y tuberías.
- Tratamiento de superficies.
- Descontaminación de máquinas para la ind. alimentaria
- Adecuado para acoplar a sistemas de lava barricas de soporte, semi-automáticos y manuales.

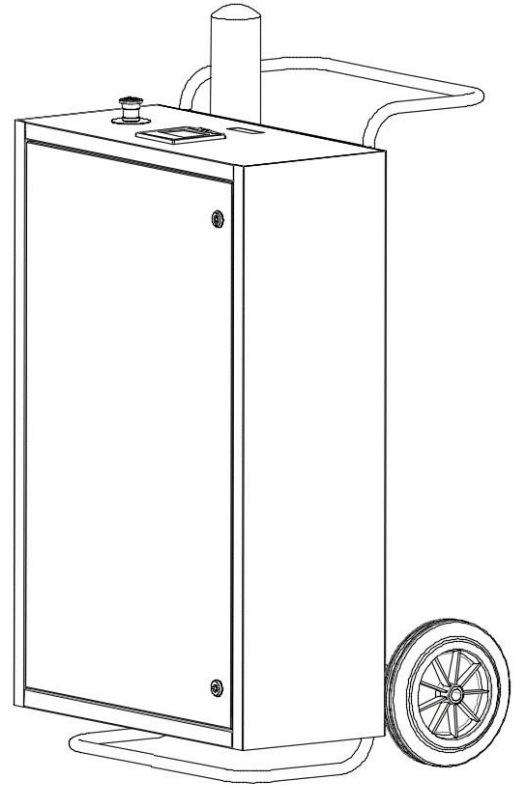
Ventajas

Por su reducido volumen y peso puede ser fácilmente trasladado a cualquier punto de la planta.

Produce agua ozonizada y también ozono gas.

Ideal para tratar madera, depósitos de hormigón y cerámica.

Elimina los contaminantes que puedan estar presentes en el agua de red evitando así su transferencia a las superficies tratadas.



Características técnicas

Modelo: OP19

Capacidad de producción:

- Ozono gas: hasta 25 g/h
- Agua ozonizada: hasta 15 ppm para un caudal de 1 m³/h
- Caudal máximo recomendado: 2 m³/h

Incluye:

- Compresor sin aceite de 700W
- Concentrador de O² de 5 lpm



Alimentación eléctrica

230 VAC monofásica

I máx.: 6 A.

Potencia máx.: 1300 VA

Dimensiones y peso

- Alto: 1110 mm
- Ancho: 600 mm
- Fondo: 350 mm
- Peso: 45 kg
- Conexión entrada/salida de agua: ½"