

Modelo OP30-N

Aplicaciones y usos

- Descontaminación de frutas y hortalizas
- Recuperación de barricas contaminadas por acético
- Inertización de depósitos y tuberías
- Tratamiento de superficies
- Descontaminación de máquinas para la ind. Alimentaria
- Eliminación de fenoles en el agua de proceso
- Se puede acoplar a cualquier tren de procesado de barricas

Ventajas

Produce agua ozonizada a alta concentración para las aplicaciones de desinfección más exigentes.

Ideal para acoplar a trenes de lavado de barricas con tiempos de ciclo de enjuague cortos.

Genera nano burbujas de ozono para poder alcanzar una mayor profundidad en las superficies porosas.

Ideal para tratar madera, depósitos de hormigón y cerámica.

Elimina los contaminantes que puedan estar presentes en el agua de red evitando así su transferencia a las superficies tratadas.

Características técnicas

Modelo: OP30-N

Capacidad de producción:

- Ozono gas: hasta 40 g/h
- Agua ozonizada: hasta 30 ppm para un caudal de 1 m³/h
- Caudal máximo recomendado: 3 m³/h (>10 ppm)

Incluye:

- Bomba de presión de 2,2 kW
- Compresor sin aceite de 700W
- Concentrador de O₂ de 7-10 lpm



Alimentación eléctrica

230 VAC monofásica

I máx.: 16 A.

Potencia máx.: 3500 VA

Dimensiones y peso

- Alto: 1790 mm
- Ancho: 600 mm
- Fondo: 800 mm
- Peso: 125 kg
- Conexión entrada/salida de agua: ¾"